



## GANCIO A SALDARE PER BENNA

### Istruzioni per l'applicazione e l'uso

#### LA PARETE D'APPOGGIO

- verificare che sia di materiale idoneo per la saldatura (acciaio comune con contenuto di carbonio max 0,40 %) a garanzia di ciò richiedere autorizzazione al costruttore della stessa;
- verificare che sia esente da difetti superficiali, cricche o asperità;
- verificare che sia adeguatamente pulita da residui di vernice, ossido, lubrificanti, ecc.;
- verificare che sia adeguatamente piana in modo da consentire un buon appoggio della superficie del gancio da saldare;
- verificare che sia di spessore adeguato per garantire una buona tenuta (vedi tabella).

#### LA SALDATURA

- far eseguire la saldatura da operatori qualificati da ente accreditato (es. Istituto Italiano della Saldatura)
- eseguire almeno due cordoni di saldatura sovrapposti per garantirne una corretta penetrazione;
- verificare l'adeguatezza dello spessore del cordone di saldatura in funzione del carico da applicare (vedi tab.)
- indicazioni sulla tipologia di elettrodi per saldatura da utilizzare:

NFA 81-343	ISO 3581	AWS (A5,4)	DIN 8556	DIN 8556
E-29-R26	E-29-R26	E312-16	E30-9R26	W Nr 1.4337

- evitare il raffreddamento repentino della saldatura;
- prima di procedere alla verniciatura esaminare accuratamente l'integrità della saldatura, e avvalersi eventualmente di apposito spray;

Parete d'appoggio e Cordone di saldatura : Spessore Minimo			
carico di lavoro WLL ton	codice articolo	spessore minimo Parete d'Appoggio	spessore minimo Cordone di Saldatura
2	BA3600020	mm 6	mm 8,0
3	BA3600030	mm 7	mm 10,0
5	BA3600050	mm 8	mm 10,0
8	BA3600080	mm 9	mm 12,0
10	BA3600100	mm 9	mm 12,0

#### L'UTILIZZO

- accertarsi che il gancio scelto sia adeguato in funzione del carico da sollevare;
- accertarsi sempre che i ganci siano provvisti della linguetta di sicurezza;
- verificare sempre l'integrità della saldatura e del gancio stesso: in caso di anomalie non riparare, ma sostituire;
- posizionare il carico in modo che sia sempre orientato lungo l'asse principale del gancio (parallelo alla superficie d'appoggio)
- non utilizzare i ganci a temperature inferiori a -40°C o superiori a +200°C;
- non utilizzare i ganci in ambienti acidi o ad alta concentrazione di sostanze chimiche.