



**new**

La curvatubi **C50 ES** è l'attrezzatura ideale per piegare tubi rigidi oleodinamici in acciaio inox (AISI 316 TI) e acciaio al carbonio (ST 37.4) da 5 a 50 mm di diametro e 3 mm di spessore massimo.

L'inserimento di una scheda elettronica consente di ottimizzare la gestione del lavoro e rende la nuova C50 ES un'attrezzatura particolarmente adatta alle lavorazioni in serie.

**C50 ES** bending machine is the best for bending 5 to 50 mm diameter and 3 mm maximum thickness rigid stainless steel (AISI 316 TI) and carbon steel (ST 37.4) tubes. The electronic control ensures enhanced performance and makes the new C50 ES particularly suitable for volume production.

DATI TECNICI - TECHNICAL DATA	C50 ES
Ø CURVATURA (TUBO GENERICO) - BENDING Ø (GENERAL TUBE)	5-50 mm (0.197"-1.969")
Ø CURVATURA (AISI 316 TI - ST 37.4) - BENDING Ø (AISI 316 TI - ST 37.4)	5-42 mm (0.197"-1.654")
ANGOLO DI CURVATURA MAX - MAX BENDING ANGLE	180°
TEMPO DI CURVATURA 90° - 90° BENDING TIME	6 Sec.
ERRORE ANGOLO DI CURVATURA - BENDING ANGLE TOLERANCE	± 1°
DIMENSIONI LxPxH - DIMENSIONS LxWxH	720x550x980 mm (28.346"x21.654"x38.583"mm)
PESO - WEIGHT	173 Kg (380 Lbs)
VOLTAGGIO STANDARD - STANDARD VOLTAGE	400V 50HZ 3PH
POTENZA DEL MOTORE - MOTOR POWER	1.1 Kw (1.5 Hp)

CONTROLLO ELETTRONICO TOUCH SCREEN ELECTRONIC CONTROL WITH TOUCH SCREEN		<input checked="" type="checkbox"/>
PEDALE PEDAL		Optional
VOLTAGGIO SPECIALE SPECIAL VOLTAGE		Optional

▲ C50 ES

Ø	C50 ES																	
	6	8	10	12	14	15	16	18	20	22	25	28	30	32	35	38	42	50
RAGGIO MEDIO MEDIUM BENDING RADIUS	20	22	25	25	35	35	40	40	50	50	65	75	90	90	95	95	115	135
ANGOLO MAX MAX BENDING ANGLE	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°	180°

Attrezzature con raggi di curvatura diversi disponibili su richiesta. Special equipment with different bending radius are available upon request.

